

LG Electronics, Inc. (Koreanische Börse: 06657.KS) gehört zu den weltweit führenden Unternehmen und technologischen Impulsgebern für Elektronik-, Informations- und Kommunikationsprodukte. Der Konzern LG beschäftigt zurzeit weltweit mehr als 93.000 Mitarbeiter in 120 Betrieben. Das Unternehmen erzielte im Geschäftsjahr 2010 einen Gesamtumsatz von 48,2 Milliarden US-Dollar.

LG ist einer der weltweit größten Hersteller von Mobiltelefonen, Flachbildfernsehern, Klimageräten, Waschmaschinen und Kühlgeräten. Als zukunftsorientiertes Unternehmen setzt LG auf die Technologie der erneuerbaren Energien und baut diese aus. Das Angebot umfasst qualitativ hochwertige Solarzellen, -module und -lösungen, welche in LG's führendem Produktionsstandort Korea hergestellt werden.

MonoX™ sind monokristalline Solarmodule mit besonders hoher Leistung.



LG Spitzenleistung als Kennzeichen

Das LG Logo auf jeder Zelle versichert unseren Kunden höchste Technologie und Zuverlässigkeit. Diese Standards sind richtungsweisend für LG seit über 50 Jahren.



100% Elektrolumineszenztest

Alle Module werden während der Produktion mehrfach auf durch das menschliche Auge nicht erkennbare Risse und Brüche getestet.



25 Jahre lineare Leistungsgarantie

LG unterstreicht seinen Qualitätsanspruch mit erstklassigen Garantien. LG bietet eine lineare Leistungsgarantie mit 80,2% Nennleistung nach 25 Jahren, sowie eine 10 jährige Produktgarantie.



Hervorragende Belastbarkeit

LG Solarmodule halten einer maximalen Belastung von 5400 Pa stand, sind leicht und einfach zu montieren.



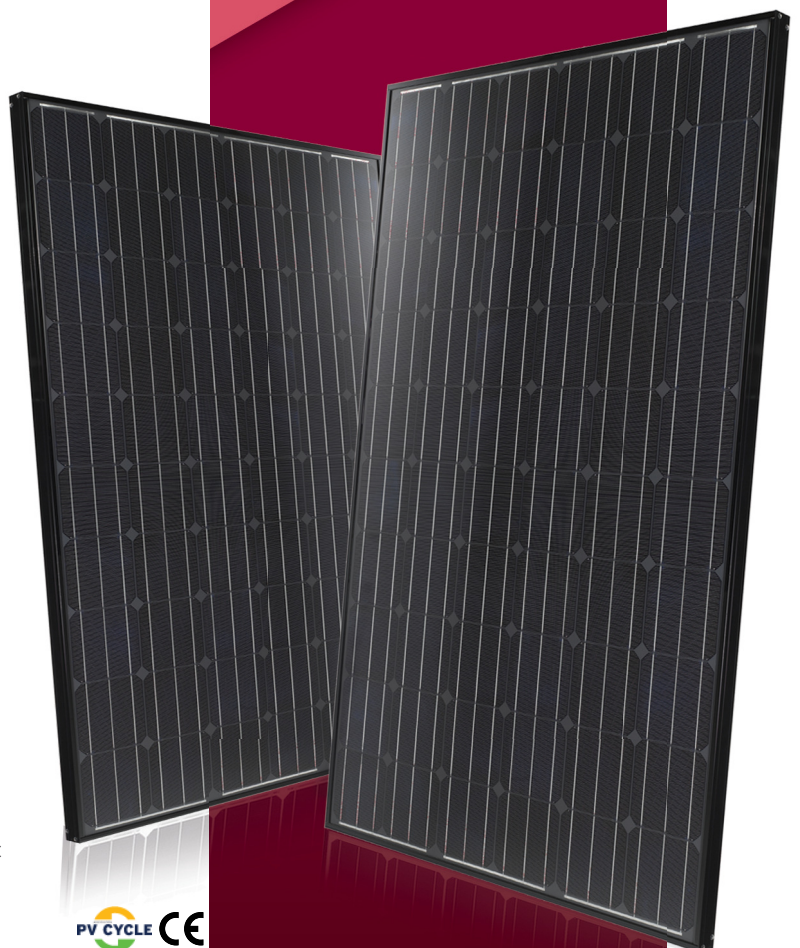
Positive Leistungstoleranz

LG liefert Solarmodule mit einer strengen Qualitätssicherung und einer positiven nominalen Leistungstoleranz beginnend mit 0 %.



Geschraubter Aluminiumrahmen

Der spezielle Rahmenaufbau erleichtert die Installation und erhöht die Widerstandsfähigkeit gegen Verformungen. Dank dem speziellen Design ist ein Wasserablauf in allen Winkeln und Neigungen garantiert.



Mechanische Eigenschaften

Zellen	6 × 10
Zellhersteller	LG
Zelltyp	Monokristallin
Zellenabmessungen	156 × 156 mm ²
Sammelbalken	3
Frontabdeckung	Glas, 3,2 mm
Rahmen	Aluminium, eloxiert
Abmessungen (L × B × H)	1632 × 986 × 42 mm
Maximale Belastbarkeit	5400 Pa
Gewicht	18,4 kg
Steckverbinder, Typ	MC4, IP 67
Anschlussdose	IP 65 mit 3 Schutzdioden
Anschlusskabel, Länge	2 × 1000 mm

Zertifizierung & Garantie

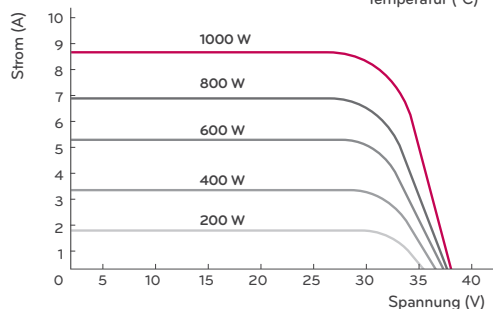
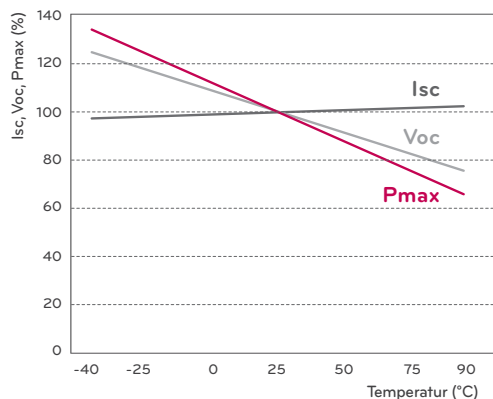
Zertifizierung	IEC 61215, IEC 61730-1/-2 ISO 9001
Produktgarantie	10 Jahre
Leistungsgarantie von Pmax	25 Jahre lineare Garantie*

*1. Jahr: 97%, 2.-25. Jahr: -0,7%/a, 25. Jahr: 80,2%

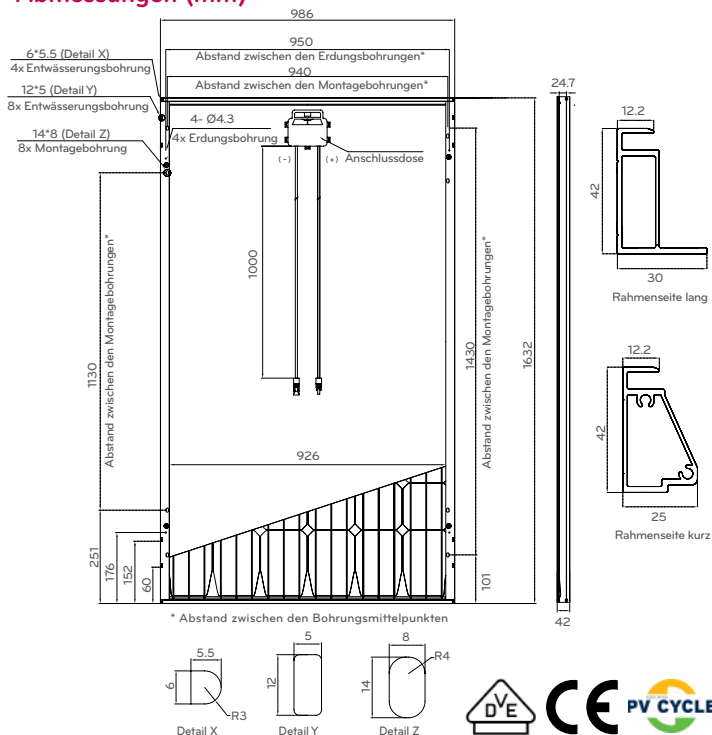
Temperaturkoeffizienten

NOCT	46,0 ± 2 °C
Pmpp	-0,420%/K
Voc	-0,306%/K
Isc	0,042%/K

Kennlinien



Abmessungen (mm)



Elektrische Eigenschaften (STC*)

	LG250S1K
Maximale Leistung bei STC (Pmax)	250
Leistungstoleranz (%)	0 ~ +3
Maximale Systemspannung (V)	1000
Nennstrom der Seriensicherung (A)	15
Betriebstemperatur (°C)	-40 ~ +90
MPP Spannung (Vmpp)	29,9
MPP Strom (Impp)	8,37
Leerlaufspannung (Voc)	37,1
Kurzschlussstrom (Isc)	8,76
Modulwirkungsgrad (%)	15,5

*STC (Standard Testbedingungen): Einstrahlung 1000 W/m², Modultemperatur 25 °C, AM 1,5
Anwendungsklasse: A (gemäß IEC 61730), Schutzklasse: II
LG Electronics übernimmt keine Gewähr für die Genauigkeit der elektrischen Daten.
Änderungen vorbehalten.

Elektrische Eigenschaften (NOCT*)

	LG250S1K
Maximale Leistung (W)	184
Maximale Leistungsspannung (V)	27,2
Maximaler Leistungsstrom (A)	6,76
Leerlaufspannung (Voc)	34,4
Kurzschlussstrom (Isc)	7,07
Wirkungsgradabfall (von 1000 W/m ² auf 200 W/m ²) (%)	< 4,5

*NOCT (Nennbetriebstemperatur der Solarzelle): Einstrahlung 800 W/m², Umgebungstemperatur 20 °C, Windgeschwindigkeit 1 m/s

